



GLOBAL SOLUÇÕES EMPRESARIAIS LTDA
CNPJ 08.493.422/0001-58
INSCR. ESTAD. 16.150.523-6
INSCR. MUNICIPAL 007115-3
ROD. BR-230, Nº 11.034 - SALA 602
-RENASCER - CABEDELO - PB - CEP: 58.108-012.
E-mail: solucoes.empresariais@hotmail.com
FONE: (83) 3233-1832 - (83) 99315-6665

AO
ESTADO DE GOIÁS
SECRETARIA DE ESTADO DA EDUCAÇÃO
PREGÃO ELETRÔNICO Nº 021/2022 – SEDUC/GO PROCESSO Nº 2021.0000.607.6239

Declaração de Recebimento de Mercadoria

Recebemos da empresa GLOBAL SOLUÇÕES EMPRESARIAIS LTDA, inscrita no CNPJ: 08.493.422/0001-58, o seguinte mobiliário reformado:

- MESA DE REUNIÃO PARA ADULTOS - REDONDA MEDIDAS – 1,20x1,20
QUANTIDADE: 01 Unidade

Data do Recebimento: 29/05/22

Assinatura e Carimbo do Recebedor

VST Silvestre Filho

Matrícula ou CPF: 051-402-581-61



GLOBAL SOLUÇÕES EMPRESARIAIS LTDA
CNPJ 08.493.422/0001-58
INSCR. ESTAD. 16.150.523-6
INSCR. MUNICIPAL 007115-3
ROD. BR-230, Nº 11.034 - SALA 602
-RENASCER - CABEDELO - PB - CEP: 58.108-012.
E-mail: solucoes.empresariais@hotmail.com
FONE: (83) 3233-1832 - (83) 99315-6665

AO
ESTADO DE GOIÁS
SECRETARIA DE ESTADO DA EDUCAÇÃO
PREGÃO ELETRÔNICO Nº 021/2022 – SEDUC/GO PROCESSO Nº 2021.0000.607.6239

Declaração de Recebimento de Mercadoria

Recebemos da empresa GLOBAL SOLUÇÕES EMPRESARIAIS LTDA, inscrita no CNPJ: 08.493.422/0001-58, o seguinte mobiliário reformado:

MESA DE TRABALHO COM GAVETEIRO FIXO 2 GAVETAS MEDIDAS -120x60x74cm
QUANTIDADE: 01 Unidade

Data do Recebimento: 23/05/22

Assinatura e Carimbo do Recebedor VST Silvestre Filho

Matrícula ou CPF: 051-902-581-61

Secretaria de Estado da Educação de Goiás

Pregão Eletrônico Nº 021/2022 - SEDUC/GO

ITEM 1

Mesa de trabalho com Gaveteiro Fixo 02 Gavetas 1,20 x 0,60 x 0,74

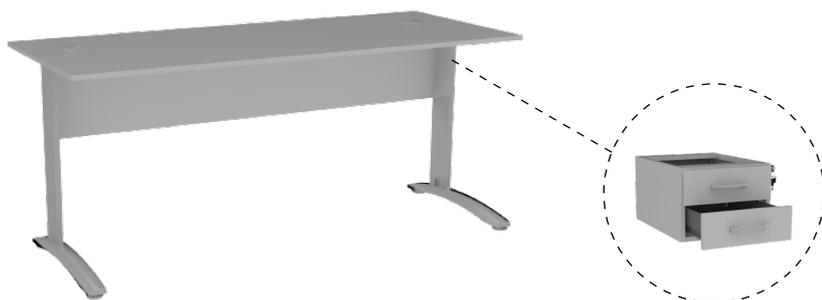


Imagem meramente ilustrativa.

ITEM 3

Mesa de Reunião redonda 1,20 x 1,20



Imagem meramente ilustrativa.



CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

Nº ° 007.2016.MOB.01



A Exata Certificadora, Organismo de Certificação de Produtos acreditado pela Cgcre, atesta que a empresa abaixo, atende ao prescrito no Procedimento de Certificação PRO 020 – Certificação de Mobiliário e Norma NBR 13966:2008 Móveis para escritório – Mesas – Classificação e características físicas dimensionais e requisitos e métodos de ensaio, pelo modelo de certificação 5, para o produto descrito na tabela.

Razão Social
INCOMEL INDÚSTRIA DE MÓVEIS LTDA.

Nome Fantasia
INCOMEL MÓVEIS

Endereço
**Rua Projetada, 250 - Distrito Industrial
58082-036 – João Pessoa/PB**

CNPJ
08.706.350/0001-80

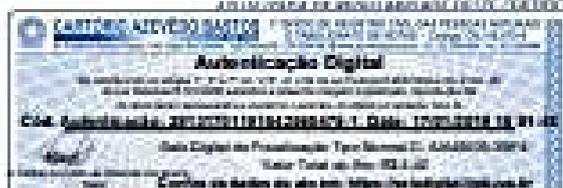
| Família | Marca/Modelo | Descrição | Relatórios de Ensaio |
|---|--|--|--|
| Mesa Retas com Pé Metálico, Linha Front | Móveis Incomel / MR800-SR-PM MR1000-SR-PM MR1200-SR-PM MR1400-SR-PM MR1600-SR-PM | Mesas de trabalhos retas formadas por um tampo em MDF de 25 mm, painel frontal de 18 mm e pés estruturais em metal, Tampo, revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, encabeçado com fita em PVC com 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema Hotmelt. Dimensões (Largura x Profundidade x Altura): 800 X 600 X 725mm e 1600 X 600 X 725mm | Laboratório Instituto Mauá DEA-RE-0526/16 de 24/10/16 DEA-RE-0527/16 de 24/10/16 |

Auditoria realizada em 07 e 08/06/2016.

Emissão: 09/11/2016


Luiz Eduardo Nogueira
Diretor

“A VALIDADE DESTA DECLARAÇÃO DE CONFORMIDADE ESTÁ SUJEITA À REALIZAÇÃO DAS AVALIAÇÕES DE MANUTENÇÃO E TRANSFERÊNCIA DE PODERES NÃO COMPREENDIDAS DE ACORDO COM AS OBRIGAÇÕES DA NORMA NBR 16043 DO INSTITUTO EXATA DE CERTIFICAÇÃO DE PRODUTOS DE ACORDO COM O MODELO DE CONFORMIDADE 5”



A Exata Certificadora, Organismo de Certificação de Produtos acreditado pela CGCRE, atesta que a empresa abaixo, atende ao prescrito no Procedimento de Certificação PRO 020 – Certificação de Mobiliário e Norma ABNT NBR 13966:2008 Móveis para escritório – Mesas – Classificação e características físicas dimensionais e requisitos e métodos de ensaio, pelo modelo de certificação 5, para o produto descrito na tabela.

Razão Social
INCOMEL INDÚSTRIA DE MÓVEIS LTDA.

Nome Fantasia
INCOMEL MÓVEIS

Endereço
Rua Projetada, 250, Distrito Industrial – João Pessoa/PB

CNPJ
08.706.350/0001-80

| Família | Marca/Modelo | Descrição | Relatórios de Ensaio |
|---|----------------------|--|---|
| Mesa de Reunião Redonda com Pé Metálico Linha Front | Móveis Incomel / MRR | Mesas de reunião redonda formada por um tampo em MDP de 25 mm. Pés estruturais em metal, confeccionados em tubo retangular com dimensões 30x50mm e 30x20mm em chapa #16 (1,50mm) de espessura e tubo redondo de 4" (Ø101,60mm) em chapa #16 (1,50mm) de espessura, possui sapatos niveladoras. Tampo, revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, encabeçado com fita em PVC com 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema Hotmelt. Dimensões (Diâmetro x Altura): 1000 x 1200 x 725mm | Laboratório Instituto Mauel (CRL 0246) DEA-RE-0532/16 de 24/10/16 DEA-RE-0533/16 de 24/10/16 Laboratório Falcão Bauer (CRL 0003) MOV/L-014.772/17 de 16/08/17 |

Auditoria realizada em: 07 e 08/06/2016

Emissão: 31/10/2017



Maurício Guimarães
Gerente da Qualidade

“A VALIDADE DESTES CERTIFICADOS DE CONFORMIDADE ESTÁ ATRELADA À REALIZAÇÃO DAS MANUTENÇÕES DE MANUTENÇÃO E TRATAMENTO DE POSSÍVEIS NÃO CONFORMIDADES DE ACORDO COM AS ORIENTAÇÕES DA DATA PREVISTAS NO PROCEDIMENTO EXATA PRO 020. PARA VERIFICAÇÃO DA CONDIÇÃO ATUALIZADA DE REGULARES DESTES CERTIFICADOS DE CONFORMIDADE DEVE-SE CONSULTAR O BANCO DE DADOS DA EXATA CERTIFICADORA”.

RELATÓRIO DE ENSAIO Nº MOV/L-016.184/17

ESTRUTURA METÁLICA

FABRICANTE: **INCOMEL – INDÚSTRIA DE MOVEIS LTDA – EPP - EPP**
R Projetada, 250 Quadra G – Distrito Industrial
58082-036 – João Pessoa
Ref.: (PJ100-025404)

1. IDENTIFICAÇÃO DA(S) AMOSTRA(S)

ma) amostra identificada pelo interessado como: Mesa Retangular, recebida no laboratório em 3/2017.



Foto 1 – Amostra ensaiada

2. METODOLOGIAS UTILIZADAS

NBR 5841:2015 - Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas

NBR ISO 4628:2015 - Tintas e vernizes — Avaliação da degradação de revestimento — Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças uniformes na aparência - Parte 3: Avaliação do grau de enferrujamento

NBR 8094:1983 - Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à névoa salina - Método de ensaio

Laboratório de Ensaio Acreditado pelo Cgcre de acordo com NBR ISO IEC 17025, sob o nº CRL 0003.
O Cgcre é signatário do Acordo de Reconhecimento Mútuo do ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation.

3. RESULTADOS OBTIDOS

3.1. Ensaio de resistência à corrosão por exposição em câmara de névoa salina

| Tempo de exposição (horas) | Grau de empolamento conforme a Norma NBR 5841:2015 | Grau de enferrujamento conforme a norma NBR ISO 4628-3:2015 |
|----------------------------|--|---|
| 300 | d_0 / t_0 | Ri 0 |



Foto 2 – Amostra antes do ensaio



Foto 3 – Amostra após do ensaio

RESUMO DO ENSAIO

Ensaio realizado em Setembro/2017.

São Paulo, 25 de setembro de 2017.



L. A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

Matheus Rodrigues da Fonseca

MATHEUS RODRIGUES DA FONSECA
Supervisor de Laboratório

L. A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

Bruno Giovannelli

BRUNO GIOVANNELLI
Gerente de Unidade

RELATÓRIO DE ENSAIO Nº MOV/L-016.183/17

ESTRUTURA METÁLICA

FABRICANTE: **INCOMEL – INDÚSTRIA DE MOVEIS LTDA – EPP - EPP**
R Projetada, 250 Quadra G – Distrito Industrial
58082-036 – João Pessoa
Ref.: (PJ100-025404)

1. IDENTIFICAÇÃO DA(S) AMOSTRA(S)

1 (uma) amostra identificada pelo interessado como: Mesa de Reunião Redonda, recebida no laboratório em 25/08/2017.



Foto 1 – Amostra ensaiada

2. METODOLOGIAS UTILIZADAS

NBR 5841:2015 - Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas

NBR ISO 4628:2015 - Tintas e vernizes — Avaliação da degradação de revestimento — Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças uniformes na aparência - Parte 3: Avaliação do grau de enferrujamento

NBR 8094:1983 - Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à névoa salina - Método de ensaio

3. RESULTADOS OBTIDOS

3.1. Ensaio de resistência à corrosão por exposição em câmara de névoa salina

| Tempo de exposição (horas) | Grau de empolamento conforme a Norma NBR 5841:2015 | Grau de enferrujamento conforme a norma NBR ISO 4628-3:2015 |
|----------------------------|--|---|
| 300 | d_0 / t_0 | Ri 0 |



Foto 2 – Amostra antes do ensaio



Foto 3 – Amostra após do ensaio

4. DATA DO ENSAIO

Ensaio realizado em Setembro/2017.

São Paulo, 25 de setembro de 2017.

| | |
|--|---|
| <p>L. A. FALCÃO BAUER LTDA Centro Tecnológico de Controle da Qualidade</p>  <p>MATHEUS RODRIGUES DA FONSECA Supervisor de Laboratório</p> | <p>L. A. FALCÃO BAUER LTDA Centro Tecnológico de Controle da Qualidade</p>  <p>BRUNO GIOVANNELLI Gerente de Unidade</p> |
|--|---|