

**Colégio Estadual Oscar Ribeiro da Cunha**  
**Rua Henriqueta Assunção S/N Centro – CEP: 75901-391**  
**Rio Verde – GO**

**E-mail: [esc.oscar@hotmail.com](mailto:esc.oscar@hotmail.com)**

**EDITAL DE CHAMADA PÚBLICA Nº. 01/2011**

O Conselho Escolar Oscar Ribeiro da Cunha da Unidade Escolar Colégio Estadual Oscar Ribeiro da Cunha na cidade de Rio Verde no Estado de Goiás, pessoa jurídica de Direito Privado, com sede na Rua Henriqueta Assunção S/N Centro, inscrita no CNPJ/MF sob o nº 006571910001/69, neste ato representado pelo Presidente do Conselho o (a) Sr (a) Nely Martins do Carmo, (qualificação) inscrito (a) no CPF/MF sob o nº 211955281-91, Carteira de Identidade nº1123568 SSP-GO, no uso de suas prerrogativas legais, em cumprimento do estabelecido pela Lei nº 11.947/2009 e Resolução/CD/FNDE nº 38 de 16 de julho de 2009, por meio da Secretaria da Educação do Estado de Goiás, torna público que realizará Chamada Pública para aquisição de Genêros Alimentícios da Agricultura Familiar e do Empreendedor Familiar Rural, destinados ao atendimento ao Programa de Alimentação Escolar, para o período compreendido entre 24/01/11 á 29/04/11. Os interessados deverão apresentar a documentação para habilitação e proposta de preços até o dia 04/02/11, no horário das 07 às 17 horas, na sede do Conselho Escolar, situada à Rua Henriqueta Assunção S/N. Centro – Colégio Estadual Oscar Ribeiro da Cunha.

Rio Verde, 31 de janeiro de 2011.

**Colégio Estadual Oscar Ribeiro da Cunha**  
**Rua Henriqueta Assunção S/N Centro – CEP: 75901-391**  
**Rio Verde – GO**

**E-mail: [esc.oscar@hotmail.com](mailto:esc.oscar@hotmail.com)**

ANEXO II – RELAÇÃO DE GÊNEROS ALIMENTÍCIOS  
HORTIFRUTIGRANJEIROS

GENÊROS ALIMENTÍCIOS	QUANTITATIVO
LARANJA	600KG
MANDIOCA	150KG
RAPADURA	40 KG
LIMÃO	300 KG
DOCE DE LEITE	60KG
MAMÃO	150 KG
MAÇÃ	200 KG
ABACAXI	150 KG
BANANA MAÇÃ	150 KG
CENOURA	180kg
TOMATE	150KG
ALFACE	50KG
REPOLHO	50 KG

MELÂNCIA	900 KG
COUVE	60 PCT
MILHO VERDE	50 KG
VAGEM	30 KG
PIMENTÃO	15 KG
BETERRABA	30KG
BATATA INGLESA	90 KG
CHUCHU	90 KG
BANANA TERRA	120 KG
OVOS	50 DZ
CEBOLA	120 KG
FARINHA DE MANDIOCA	100 KG
ALHO	30 KG